

**Коммерческое предложение**  
**Научно-исследовательского республиканского унитарного**  
**предприятия по строительству «Институт БелНИИС»**  
**на патент Республики Беларусь № 19994 «Свая железобетонная»**

Патентообладатель – Научно-исследовательское республиканское унитарное предприятие по строительству «Институт БелНИИС»

**Область применения:** Изобретение относится к области строительства, в частности к конструкциям железобетонных свай заводского изготовления (готовых), погружаемых виброударными методами и задавливанием.

Предлагаемое изобретение направлено на повышение динамической прочности, снижение трудоемкости изготовления каркасов, расхода бетона и арматуры готовых железобетонных свай, погружаемых виброударными методами и задавливанием.

Задачами настоящего изобретения являются: снижение себестоимости, трудо-, материало-, энергоемкости за счет упрощения конструкции армирования готовых свай и повышение их надежности при виброударных нагрузках.

Поставленные задачи решаются тем, что в известной забивной свае рабочая арматура установлена не в виде пространственного каркаса, а двух плоских каркасов, расположенных относительно друг друга крестообразно. При этом каждый каркас расположен вдоль соответствующей плоской грани призматического ствола, а вдоль его углов выполнены угловые пазы (полости), расширяющиеся от верхнего торца сваи к его нижнему пирамидальному наконечнику. Стороны каждого углового паза наклонены под углом к вертикали, равным  $15^\circ$  при погружении сваи в песчаные или до  $25^\circ$  – в глинистые грунты. Крестообразное поперечное сечение сваи значительно повышает ее жесткость и прочность как в поперечном, так и в продольном направлениях, т.к. момент инерции крестообразного сечения в 1,4-1,5 раза выше, чем у прямоугольного аналогичных поперечных размеров. Это способствует повышению динамической прочности сваи.

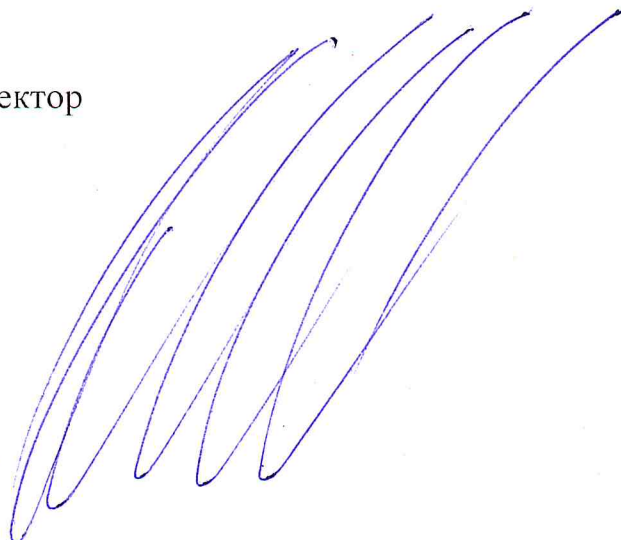
Снижение расхода бетона и арматуры за счет наличия пазов и крестообразного расположения каркасов составляют: бетона – 11 %, арматуры – 20 %, трудоемкости изготовления – 2,28 ч.ч на каждую сваю без снижения (согласно опытным данным) ее несущей способности по грунту и материалу.

Изготовление свай осуществляется в существующей опалубке для свай типовой номенклатуры установкой съемных вкладышей. Проектирование производится по действующим нормам РБ как для готовых свай сплошного сечения.

**Коммерческое предложение:** Неисключительная лицензия на право использования патента Республики Беларусь № 19994 «Свая железобетонная». Заключение лицензионного договора о предоставлении права использования.

**Контакты:** ул. Ф.Скорины, 15 «Б», 220114, г. Минск, тел. +375(17)285 67 20;  
факс: + 375(17) 267 87 92; e-mail: info@belniis.by

Генеральный директор

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping, curved strokes that form a stylized, somewhat abstract shape.

О.Н. Лешкевич